

CAMIÓN PLUMA

Flota especializada de camiones pluma diseñada para atender las necesidades del sector eléctrico, cumpliendo con los más altos estándares de seguridad, eficiencia y confiabilidad en terreno.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE **NUESTROS CAMIONES PLUMA**

- · Plumas articuladas y telescópicas con alcance de hasta 40 metros.
- · Capacidad de carga de plumas de 8 a 16 toneladas.
- · Estabilizadores automáticos para máxima estabilidad en terrenos complejos.
- · Controles remotos para trabajos de precisión.
- · Equipos certificados para trabajo en zonas energizadas (opcional: aislación o canastillo dieléctrico).

OPERADORES CERTIFICADOS

- · Normativas eléctricas y seguridad en redes energizadas.
- · Maniobras de izaje seguras en zonas urbanas y rurales.

SEGURIDAD Y CONFIABILIDAD

- · Protocolos de seguridad eléctrica y señalización vial.
- · Revisión técnica constante y mantenimiento preventivo.



MAN TGS 41.480 - F660



MAN TGS 41.480 - F1250



INTERNATIONAL HV607 HD - F345



CAMIÓN CONSTELLATION F215A 025

CONTACTO

Teléfonos de contacto +56 9 6615 4318

Correos de contacto

CONTACTO@ECONSEL.CL

www.econsel.cl



Modelo Camión TGS 41.480

Año: 2025

Marca

Marca



Modelo Pluma **F1250**

MARCA



LEADER IN INNOVATION

Capacidad Maxima: **22.000 KG.**

Alcance Maximo de altura: **42 MTS.**

ACCESORIOS

- · JIB Fassi L436.
- · Canastillo Alza Hombre Ormet 2MF.

CONTACTO
Teléfonos de contacto

+56 9 6615 4318

Correos de contacto

CONTACTO@ECONSEL.CL

